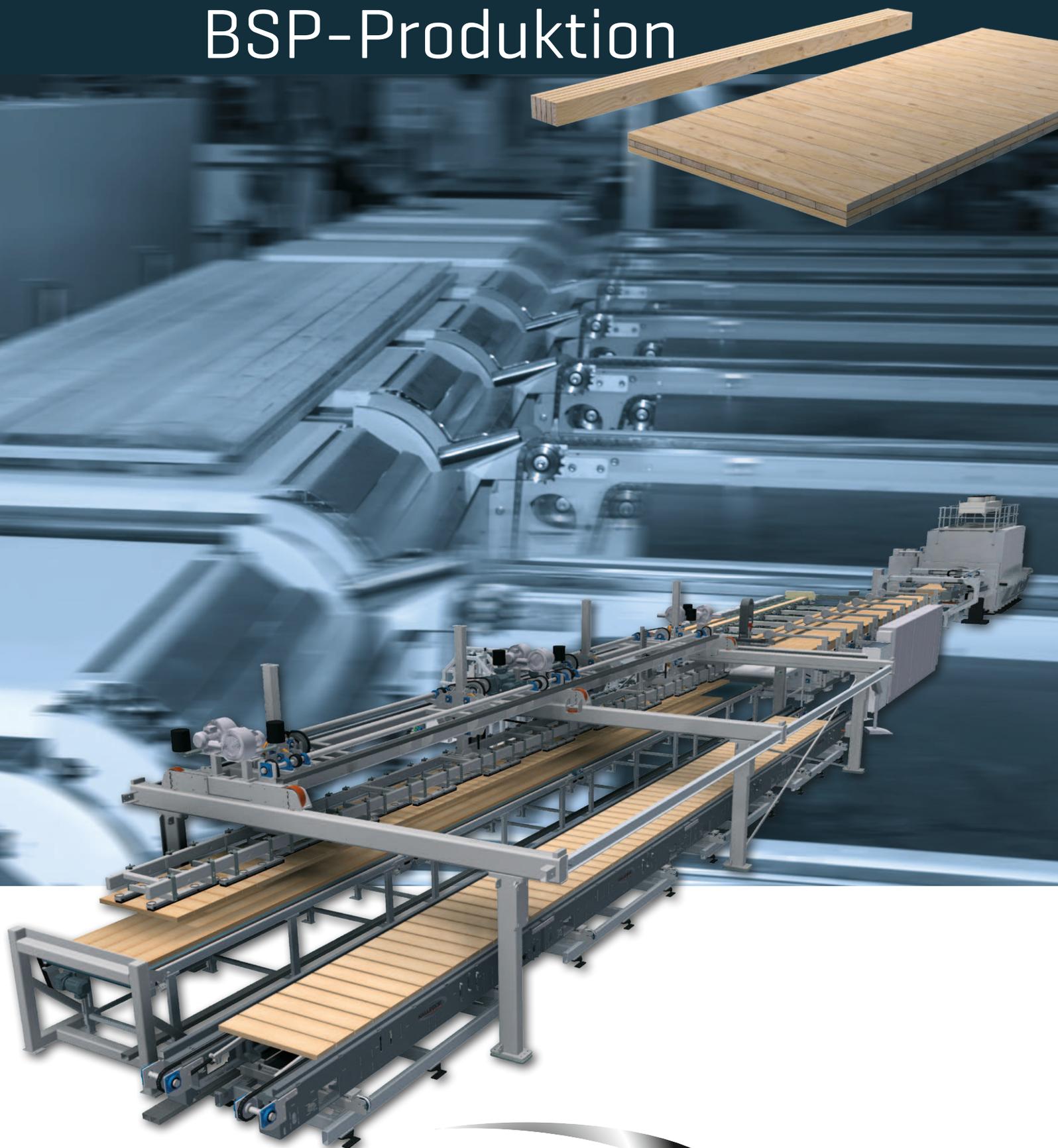


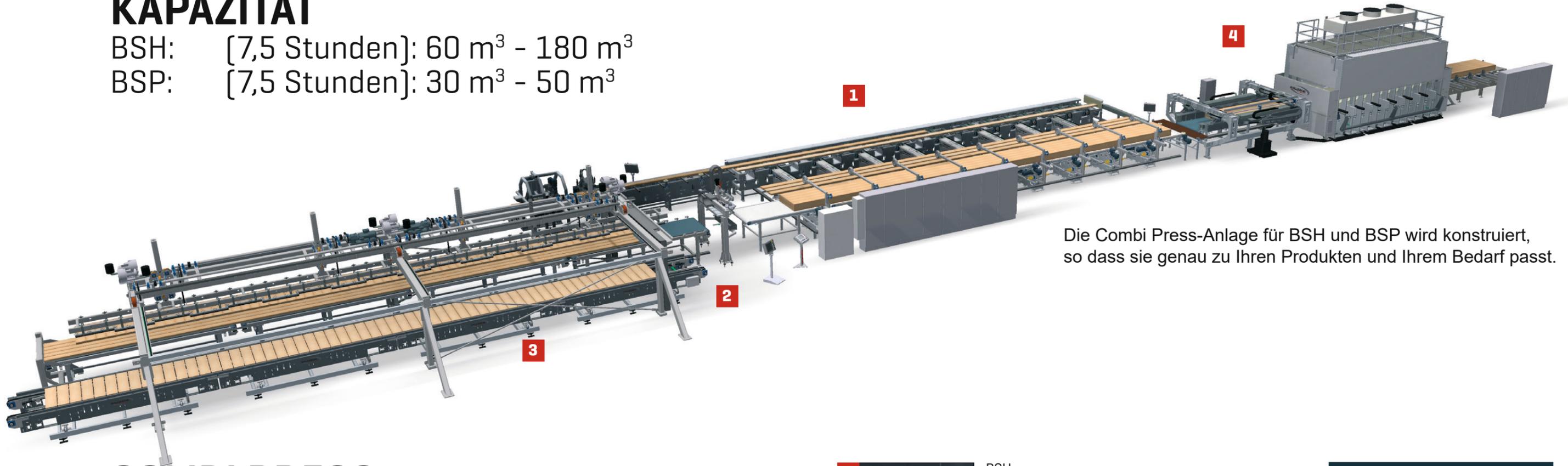
# Combi press für BSH- und BSP-Produktion



**KALLESÖE**  
MACHINERY

# KAPAZITÄT

BSH: [7,5 Stunden]: 60 m<sup>3</sup> - 180 m<sup>3</sup>  
 BSP: [7,5 Stunden]: 30 m<sup>3</sup> - 50 m<sup>3</sup>



Die Combi Press-Anlage für BSH und BSP wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihrem Bedarf passt.

## COMBI PRESS

Diese leistungsfähige Hochfrequenzanlage mit ihrer besonderen Paketierung ermöglicht die Herstellung von zwei Produkttypen in einem und demselben System.

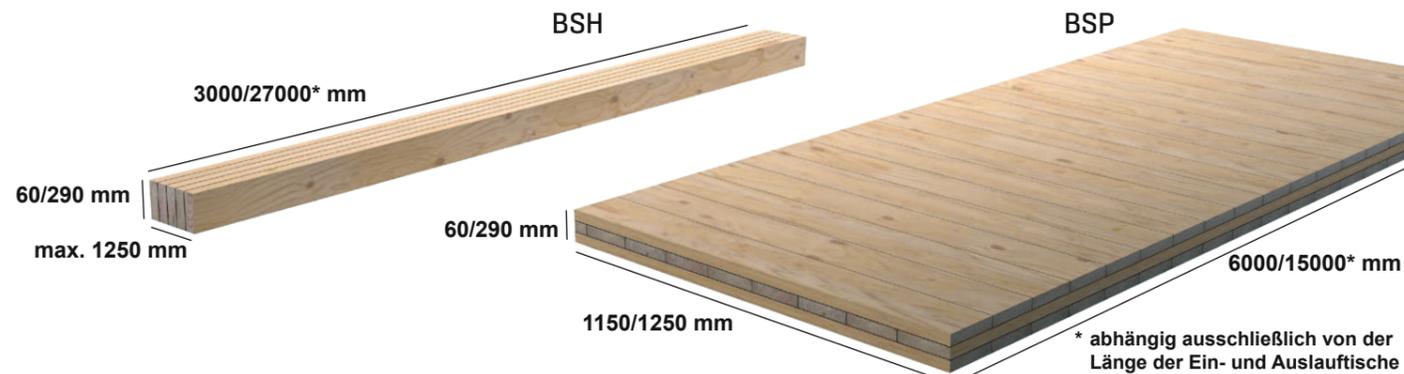
Dadurch kann das Produktprogramm erweitert und die Kapazität erhöht werden, ohne einen wesentlich größeren Platzbedarf.

Die Vorteile des Aushärtens durch Hochfrequenz sind kurze Presszeiten und erhöhte Kapazität – ideal für eine Just-in-time-Produktion.

Die veranschaulichte Combi Press-Anlage handhabt Elemente bis 27 Meter Länge (endloses Pressen), und jede Anlage wird kundenspezifisch hergestellt.

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die Abbildung zeigt die Mindest- und Höchstmaße des fertigen Produkts, die Anlage kann aber besonderen kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.



**BSH**  
 Bei der Herstellung von BSH wird der Leim durch Flächenbeimung von oben aufgetragen. Die geleimten Lamellen werden einzeln quergeführt, aufgerichtet, gesammelt und zu einem Block festgehalten. Darauf wird der Block auf das Förderband der Paketierung gelegt, das ihn in die Presse leitet.



**BSP**  
 Bei der Herstellung von BSP kann Leim bei den Längslamellen seitlich auf die Kante aufgetragen werden. Die Lamellen werden auf eine vorläufige Sammelstelle quergeführt, wo sie zu einer Schicht gesammelt werden, der anschließend auf das Förderband der Paketierung gehoben wird, damit weitere Schichten hinzugefügt werden können.



Der Block fährt rückwärts unter den Vakuumheber, wo die Querlamellen hinzugefügt werden. Zwischen jede Schicht wird Kleber mit Hilfe einer Flächengießmaschine in voller Breite aufgetragen.

Das BSP-Element kann mit einer zweiten Schicht von Längslamellen fertiggestellt werden, oder aber der Vorgang wird wiederholt, bis die gewünschte Anzahl von Schichten erreicht ist.



**BSH und BSP**  
 Das fertige Pressgut wird in die Hochfrequenzpresse geleitet, in der es von oben und von der Seite gepresst wird, während die HF-Energie blitzschnell den Kleber aushärten lässt.

### EINE LÖSUNG VON KALLESOE MACHINERY SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

### TECHNISCHE DATEN

Generator: 80 - 200 kW

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

BSH: 60 m<sup>3</sup> - 180 m<sup>3</sup>  
 BSP: 30 m<sup>3</sup> - 50 m<sup>3</sup>

## WARUM EINE KALLESOE-LÖSUNG WÄHLEN

Kallesoe Machinery hat eine langjährige und stolze Tradition in der Entwicklung und Herstellung von Lamelliersystemen und Anlagen für Kunden weltweit.

Unsere flexiblen und maßgeschneiderten Lösungen sind kundenspezifisch gestaltet, um den physischen Rahmen und den Anforderungen des Kunden nachzukommen.

Wir legen Wert auf hohe Qualität, Leistung und Zuverlässigkeit, was es für unsere Kunden natürlich macht, eine Kallesoe Machinery-Lösung zu wählen.

Lesen Sie mehr über unsere Produkte und Möglichkeiten:

[www.kallesoemachinery.com](http://www.kallesoemachinery.com)

