

# CW Press System

für die Herstellung von  
Platten aus konischem Holz



**HÖ | KALLESOE**

Wenn die regulären Teile eines Baumstamms verfeinert worden sind, um z.B. für Bau- oder Möbelmateriale verwendet zu werden, bleibt das Stammrandholz übrig -



Diese Schwarten haben häufig schräge Kanten und können konisch sein, und sie lassen sich daher in herkömmlichen Produktionssystemen nur schwierig verwenden.



Das Conic Wane System von Kallesoe ändert dies. Jetzt kann auch Ihr Stammrandholz bestmöglich aufgewertet werden. Die einzigartige Technologie des Systems analysiert automatisch die Schwarten. Sie werden vermessen, sortiert, gedreht, beleimt



- und zu einer durchgehenden Platte zusammengesetzt, die in die gewünschten Maße gesägt werden kann. Dieses Produkt kann für viele Zwecke verwendet werden -



- z.B. als mittlere Schicht in BSP-Elementen. Sie erhalten eine äußerst umweltfreundliche Massivholzplatte, die das Potenzial des Baumstamms voll ausschöpft.

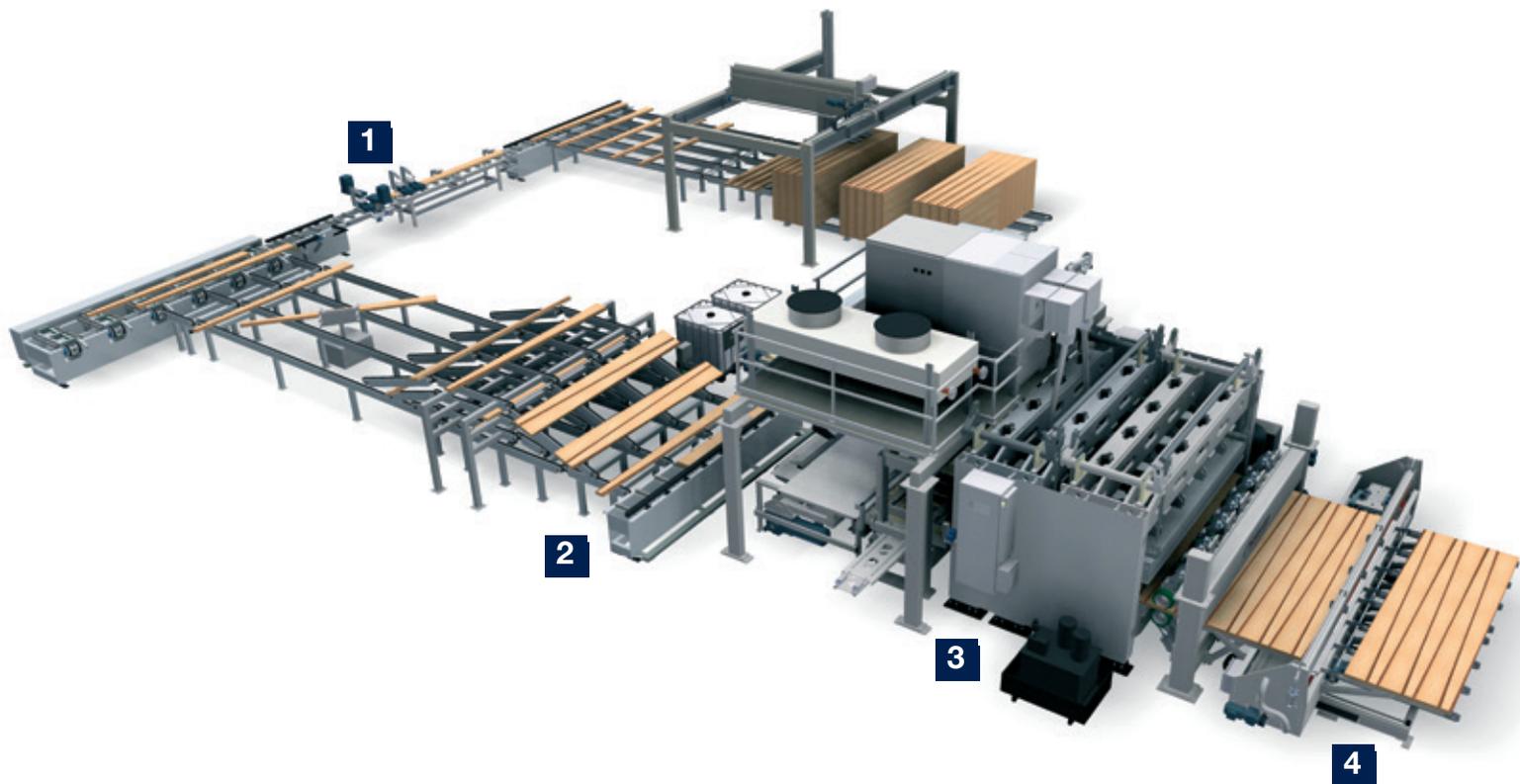
# CW PRESS SYSTEM

Kallesoe Machinery hat eine Technologie entwickelt, mit der Sie bis zu 10 % mehr der Stammrandpartien nutzen können.

Durch die einzigartige Technik kann das System selbst die unregelmäßigsten Teile des Stamms messen, sortieren, drehen, beleimen und pressen. Dies verläuft vollautomatisch - und sehr schnell. Die Hochfrequenzpresse gewährleistet eine schnelle und solide Aushärtung der Platte.

Sie erhalten ein System mit hoher Kapazität und sehr kurzer Presszeit. Gleichzeitig tragen Sie zu einer nachhaltigen Nutzung der Holzressourcen der Welt bei.





**1** Das System ist in der Lage, die Schräge der konischen Schwarten zu messen und daraus zu entscheiden, ob das Holz gedreht werden soll - um am Ende eine ungefähr gerade Platte zu erhalten. Das Holz wird nach seiner konischen Form in vier Ebenen sortiert. Das System berechnet, in welcher Reihenfolge das sortierte Holz zur Leimauftragung geleitet wird.

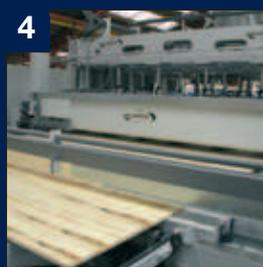


**2** Kleber wird auf die Kante der Schwarte aufgetragen. Nach der Leimauftragung werden die Lamellen quer in ein Magazin befördert, in dem sie zu einem Paket gesammelt werden.

Wenn das Magazin voll ist, wird das Lamellenpaket auf ein Einlauftisch vor der Presse geleitet.



**3** Die belemten Lamellen werden in die vollautomatische Presse eingespeist, die aus zwei Teilen besteht: einer Hochfrequenzeinheit und einer Heißpresseneinheit. Die Hochfrequenzenergie zielt die Feuchtigkeit im Kleber an, der sich schnell erwärmt und von innen aushärtet. Die Heißpresse härtet die Oberfläche der Platte aus, und der Prozess führt in kürzester Zykluszeit zu einer durchgehärteten Platte.



**4** Nach der Presse können Sägen installiert werden, mit denen die Endlosplatte in kleinere Einheiten geschnitten werden kann - sowohl in Längs- als auch in Querrichtung.

# KALLESOE

Kallesoe Machinery A/S, Bredgade 115  
 DK-6940 Lem, Tel: +45 97 34 15 55  
[sales@kallesoe-as.dk](mailto:sales@kallesoe-as.dk)  
[www.kallesoemachinery.com](http://www.kallesoemachinery.com)