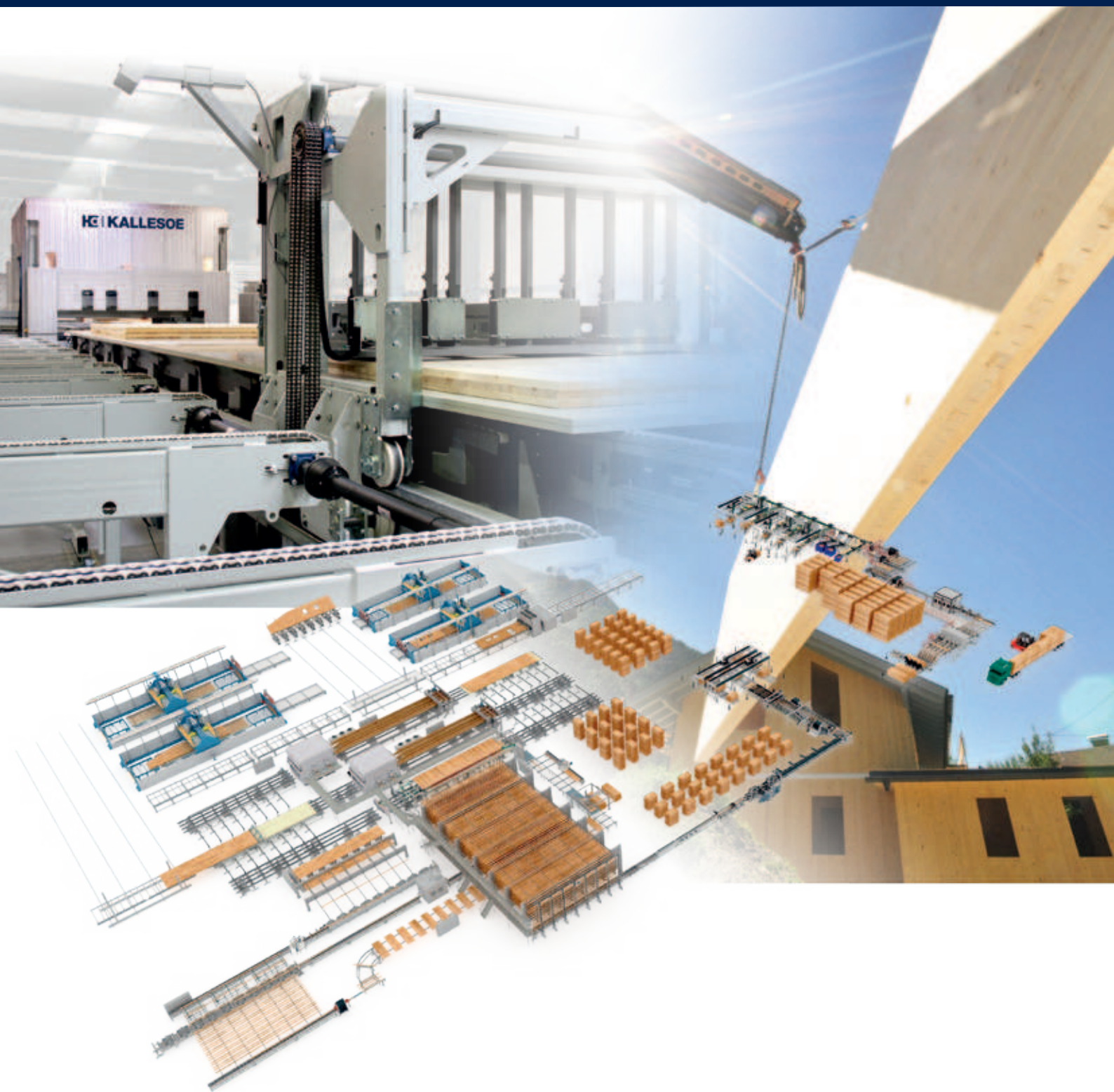


BSP-Systemlösungen



HC | KALLESOE

Projektplanung

Kallesoe ist ein Volldienst-, Engineering- und Fertigungsunternehmen, das sich auf die Holzindustrie spezialisiert hat. Wir haben über 50 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Maschinen und der Erarbeitung kundenspezifischer Lösungen für unsere Kunden auf der ganzen Welt.

Wir sind Experten in der Herstellung kompletter Linien für die BSP-Produktion.

Ob Ihr Projekt die Einrichtung einer neuen Produktionslinie, die Modernisierung eines bestehenden Prozesses oder die Erweiterung Ihrer aktuellen Anlage umfasst, Kallesoe Machinery verfügt über das Know-how, um für Sie genau die richtige Lösung für die Aufgabe zu entwickeln.

Maßgeschneiderte Lösungen

Im Fokus stehen Ihre individuellen Produktionsanforderungen, und wir sichern, dass unsere Lösungen Ihrem Investitions- und Kapazitätsniveau entsprechen.

Mit der Presse als Herzstück der Gesamtlösung plant und stellt Kallesoe die für Sie optimale Produktionslinie zusammen.

Die Lösungen werden Ihre Anforderungen an Kapazität und Haltbarkeit mehr als erfüllen, und dank der neuesten Fortschritte in der Technologie werden Ihre Endprodukte von höchster Qualität sein.

Die Vorteile einer Kallesoe-Lösung

Alle unsere Lösungen sind entweder komplett kundenspezifisch oder werden an die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden angepasst. Die Pressen verwenden unser einzigartiges Hochfrequenz-Härtungssystem, das ein höchstmögliches Maß an Produktivität und Flexibilität ermöglicht.

Verschiedene Verarbeitungsmaschinen ermöglichen unterschiedliche Veredelungsverfahren nach dem Pressen.

Die BSP-Pressenlinienlösung bietet Ihnen die optimale Leistung und Auslastung der Schlüsselmaschinen und der Bediener der Linie.

Zur Optimierung der Produktion bietet Kallesoe Machinery die Softwarelösung KMS Track&View an, die den Produktionsprozess verwaltet und überwacht und Ihnen gleichzeitig eine Visualisierung der gesamten Lösung bietet.

Eine Lösung von Kallesoe garantiert Ihnen immer:

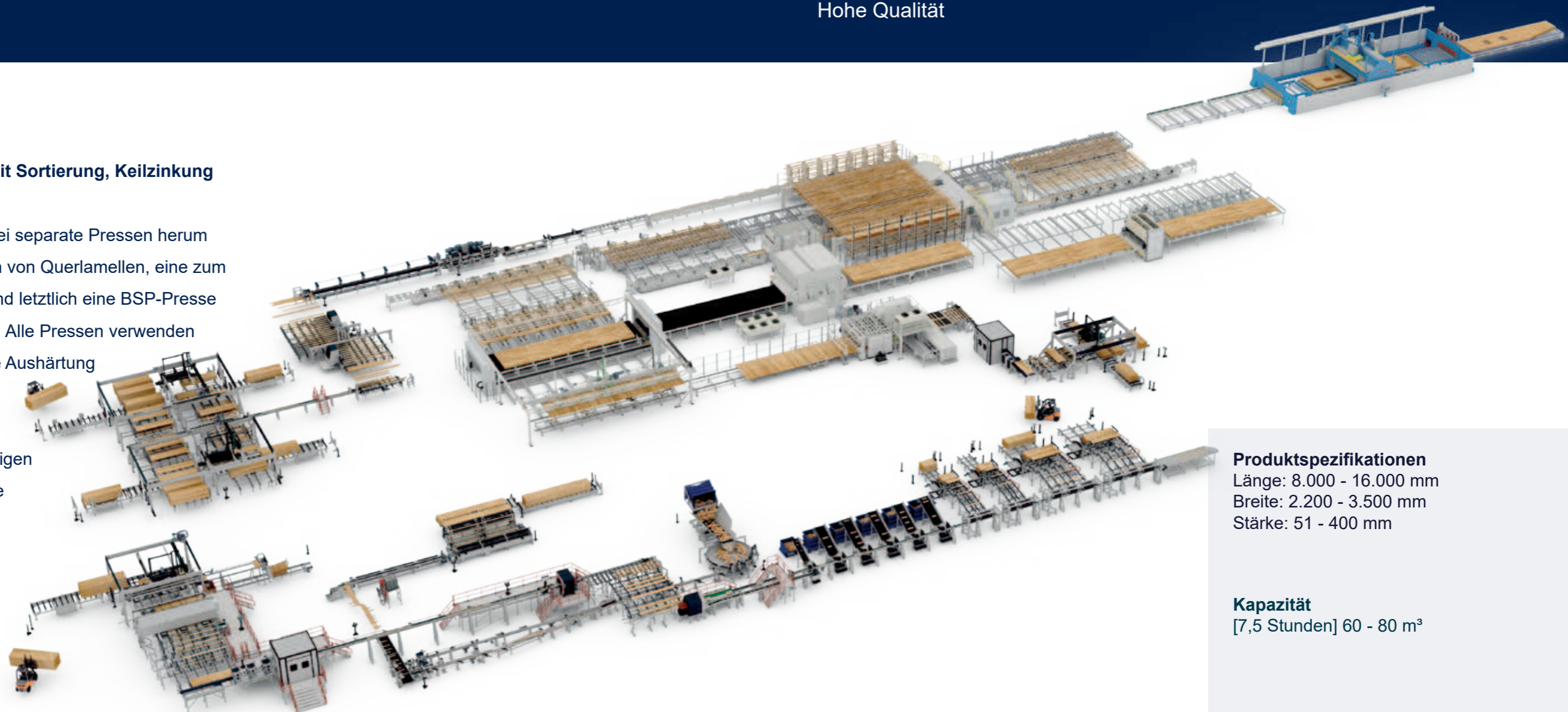
Hohe Kapazität
Hohe Flexibilität
Hohe Qualität

Lösung 1

Eine kompakte BSP-Anlage mit Sortierung, Keilzinkung und Pressenlinie

Diese Produktionslinie ist um drei separate Pressen herum aufgebaut – eine zum Verleimen von Querlamellen, eine zum Verleimen von Längslamellen und letztlich eine BSP-Pressenlinie zum Schlusspressen der Lagen. Alle Pressen verwenden Hochfrequenz, um eine schnelle Aushärtung des Klebers zu gewährleisten.

Alles in allem erhalten Sie mit dieser kompakten und hochwertigen Lösung eine vollflächig verklebte BSP-Platte.



Produktspezifikationen
Länge: 8.000 - 16.000 mm
Breite: 2.200 - 3.500 mm
Stärke: 51 - 400 mm

Kapazität
[7,5 Stunden] 60 - 80 m³

Lösung 2

Kombinierte BSP- und BSH-Produktionslinien

Mit dieser Lösung, bei der die Keilzinkung beide Linien versorgt, können Sie sowohl Brettspertholz als auch Brettschichtholz herstellen.

Das BSP-System kann sowohl die Längs- als auch die Querlagen der Platte kantenverleimen. Dies bietet eine 100 % kanten- und flächenverleimte BSP-Platte.

Produktspezifikationen

BSP

Länge: 6.000 – 18.000 mm

Breite: 2.500 - 3.500 mm

Stärke: 60 - 400 mm

BSH

Länge: 6.000 - 18.000 mm

Breite: Max. 1.280 mm

Stärke: 60 - 290 mm

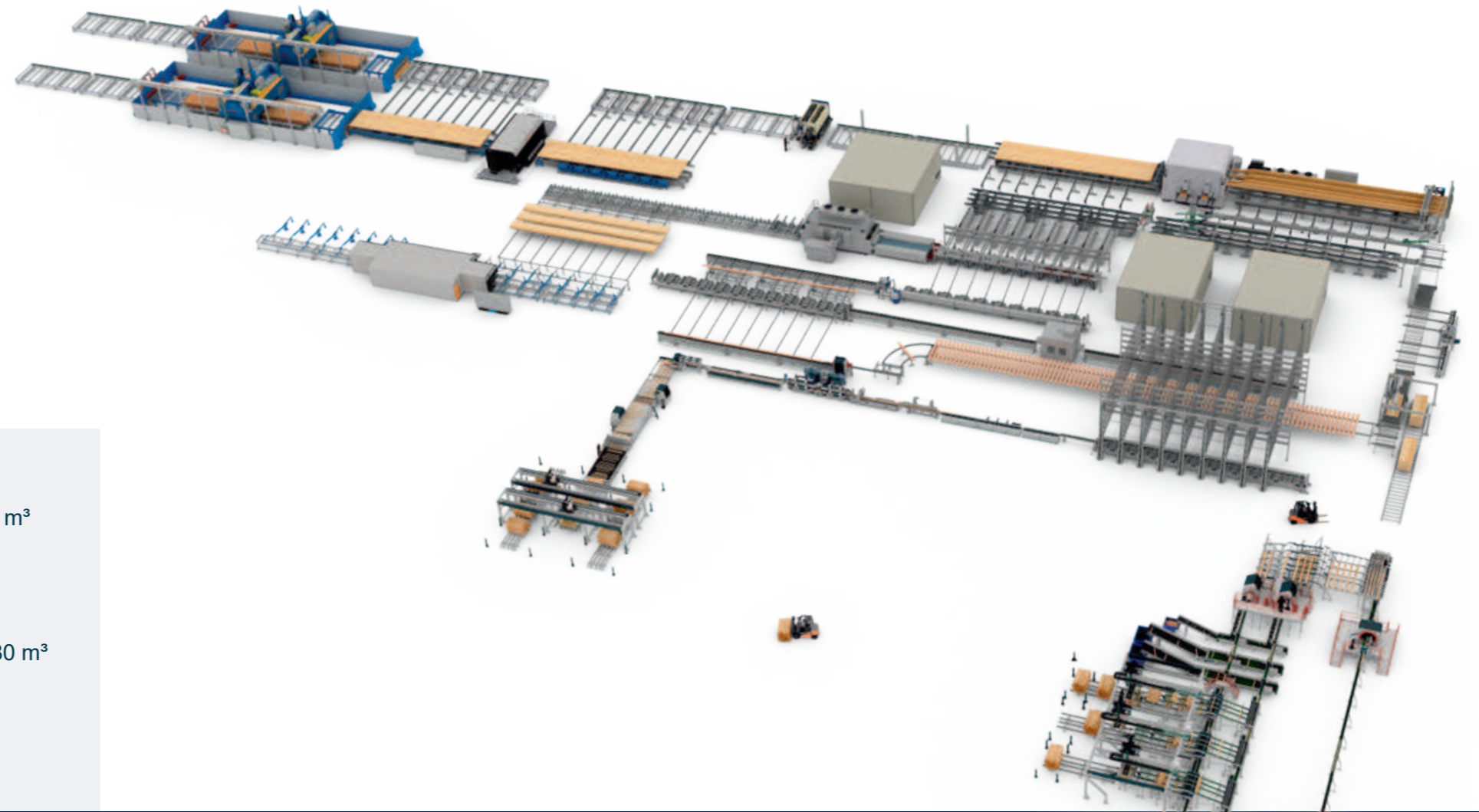
Kapazität

BSP

[7,5 Stunden] 60 - 80 m³

BSH

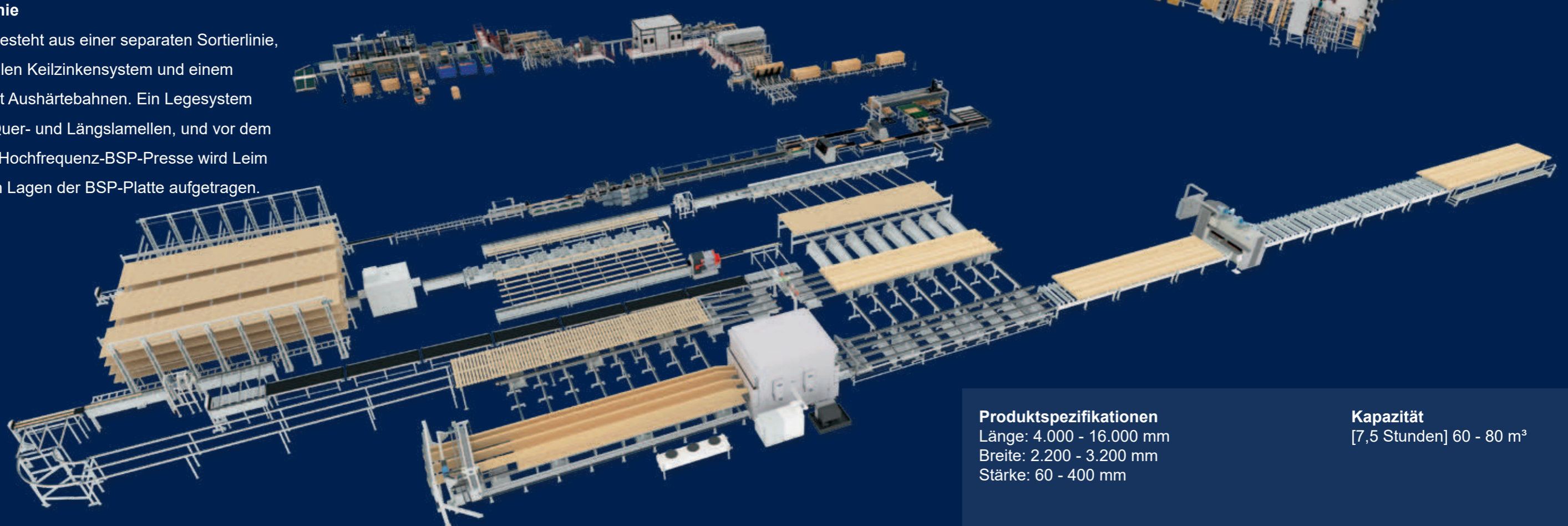
[7,5 Stunden] 60 – 180 m³



Lösung 3

BSP-Basislinie

Die Lösung besteht aus einer separaten Sortierlinie, einem vertikalen Keilzinkensystem und einem Hochlager mit Aushärtebahnen. Ein Legesystem hantiert die Quer- und Längslamellen, und vor dem Eintritt in die Hochfrequenz-BSP-Pressen wird Leim zwischen den Lagen der BSP-Platte aufgetragen.



Produktspezifikationen

Länge: 4.000 - 16.000 mm

Breite: 2.200 - 3.200 mm

Stärke: 60 - 400 mm

Kapazität

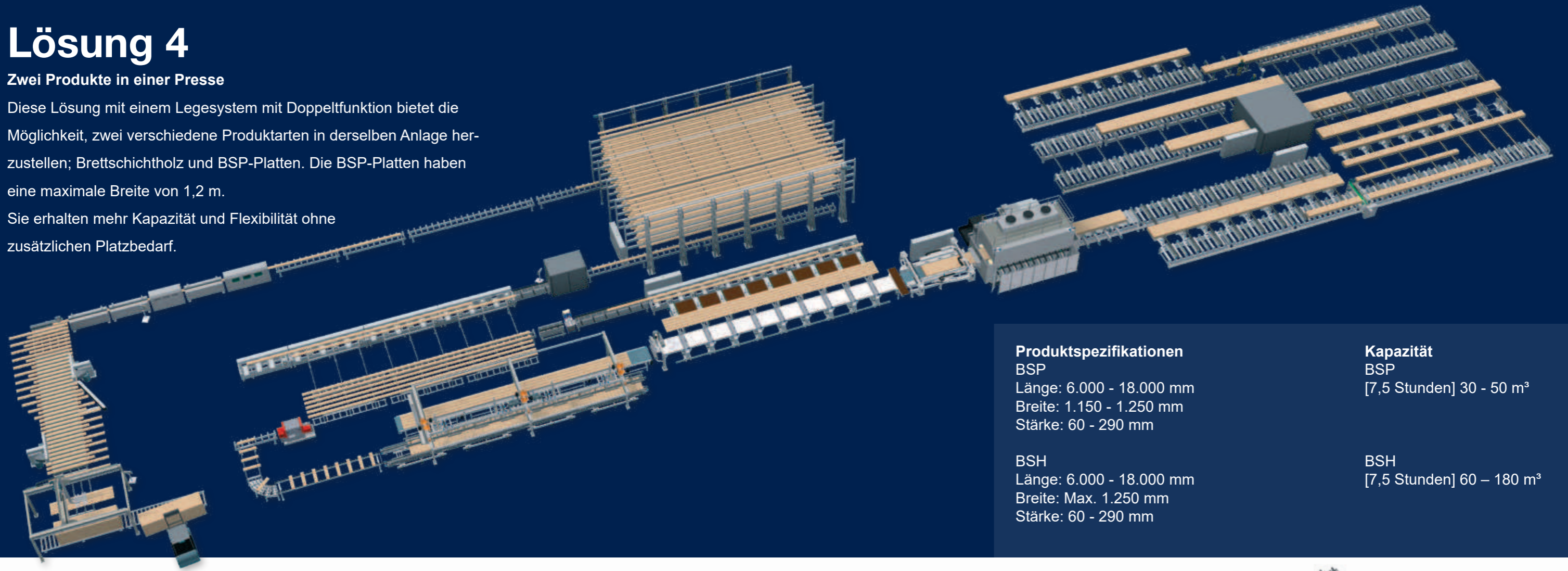
[7,5 Stunden] 60 - 80 m³

Lösung 4

Zwei Produkte in einer Presse

Diese Lösung mit einem Legesystem mit Doppelfunktion bietet die Möglichkeit, zwei verschiedene Produktarten in derselben Anlage herzustellen; Brettschichtholz und BSP-Platten. Die BSP-Platten haben eine maximale Breite von 1,2 m.

Sie erhalten mehr Kapazität und Flexibilität ohne zusätzlichen Platzbedarf.



Produktspezifikationen

BSP
Länge: 6.000 - 18.000 mm
Breite: 1.150 - 1.250 mm
Stärke: 60 - 290 mm

BSH
Länge: 6.000 - 18.000 mm
Breite: Max. 1.250 mm
Stärke: 60 - 290 mm

Kapazität

BSP
[7,5 Stunden] 30 - 50 m³

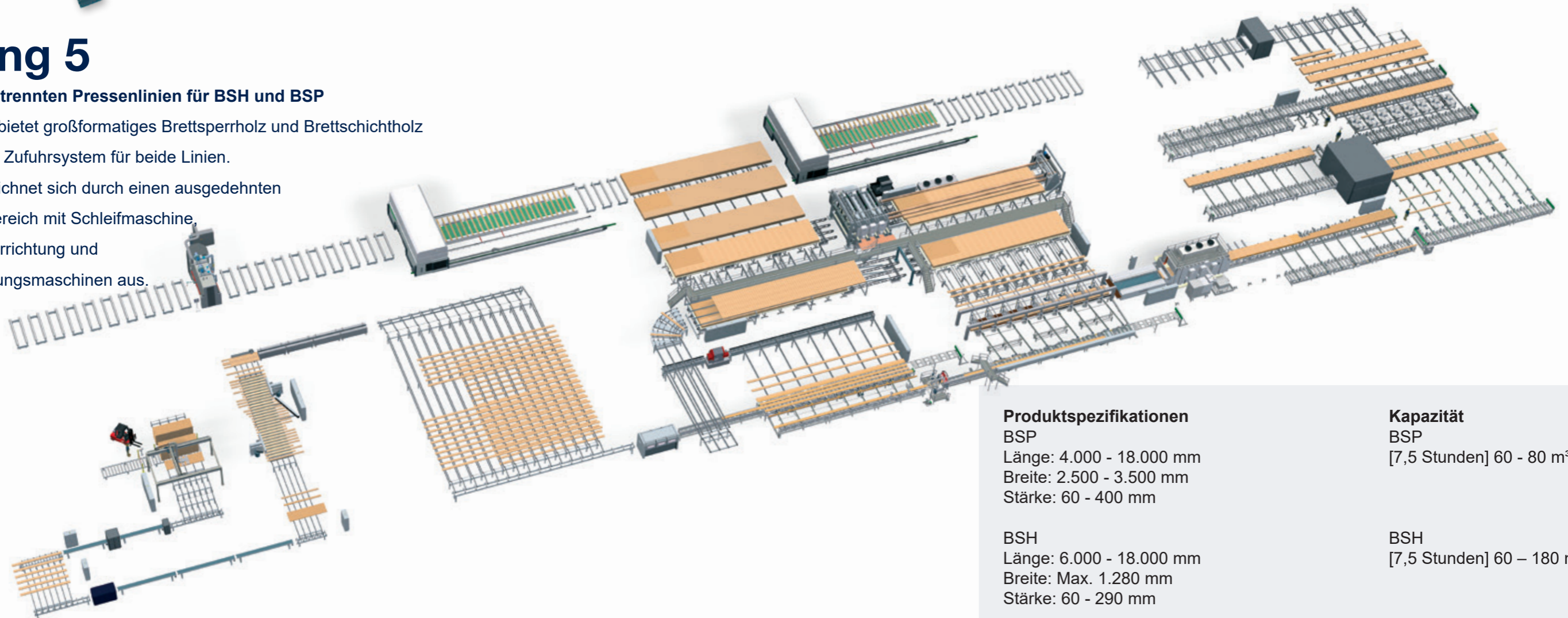
BSH
[7,5 Stunden] 60 - 180 m³

Lösung 5

Anlage mit getrennten Pressenlinien für BSH und BSP

Diese Lösung bietet großformatiges Brettsperrholz und Brettschichtholz mit demselben Zufuhrsystem für beide Linien.

Die Lösung zeichnet sich durch einen ausgedehnten Veredelungsbereich mit Schleifmaschine, BSP-Wendevorrichtung und CNC-Bearbeitungsmaschinen aus.



Produktspezifikationen

BSP
Länge: 4.000 - 18.000 mm
Breite: 2.500 - 3.500 mm
Stärke: 60 - 400 mm

BSH
Länge: 6.000 - 18.000 mm
Breite: Max. 1.280 mm
Stärke: 60 - 290 mm

Kapazität

BSP
[7,5 Stunden] 60 - 80 m³

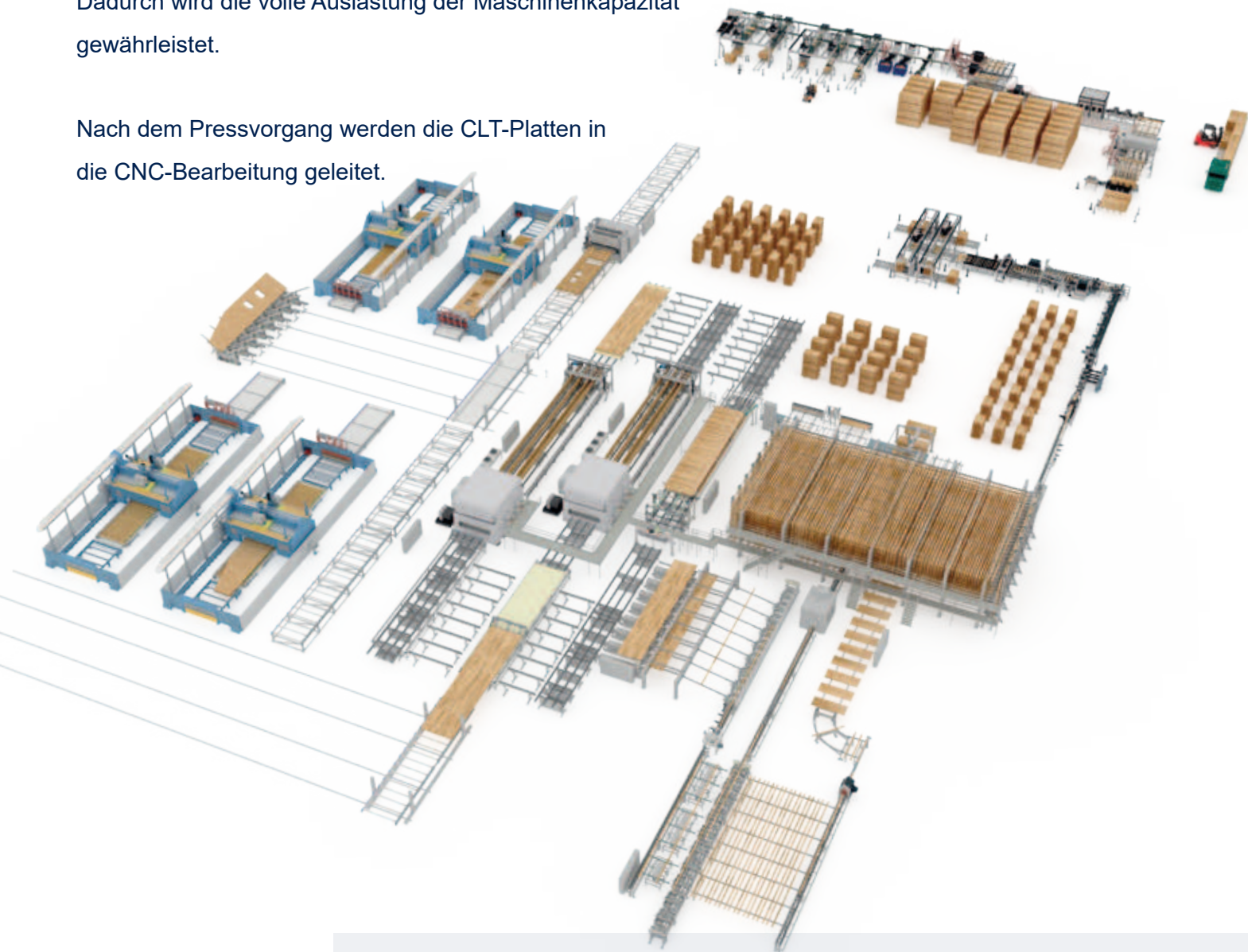
BSH
[7,5 Stunden] 60 - 180 m³

Lösung 6

BSP-Produktionslösung mit hoher Kapazität und zwei parallelen Pressen

Um die Kapazität zu erhöhen, werden zwei Hochfrequenzpressen nebeneinander aufgestellt, wobei dasselbe Sortier-, Keilzinken- und Legesystem verwendet wird. Dadurch wird die volle Auslastung der Maschinenkapazität gewährleistet.

Nach dem Pressvorgang werden die CLT-Platten in die CNC-Bearbeitung geleitet.



Produktspezifikationen

Länge: 4.000 - 16.000 mm
Breite: 2.500 - 3.500 mm
Stärke: 60 - 400 mm

Kapazität

[7,5 Stunden] 120 - 160 m³

HC | KALLESOE

Kallesoe Machinery A/S, Bredgade 115,
DK-6940 Lem, Tel: +45 97 34 15 55
sales@kallesoe-as.dk
www.kallesoemachinery.com