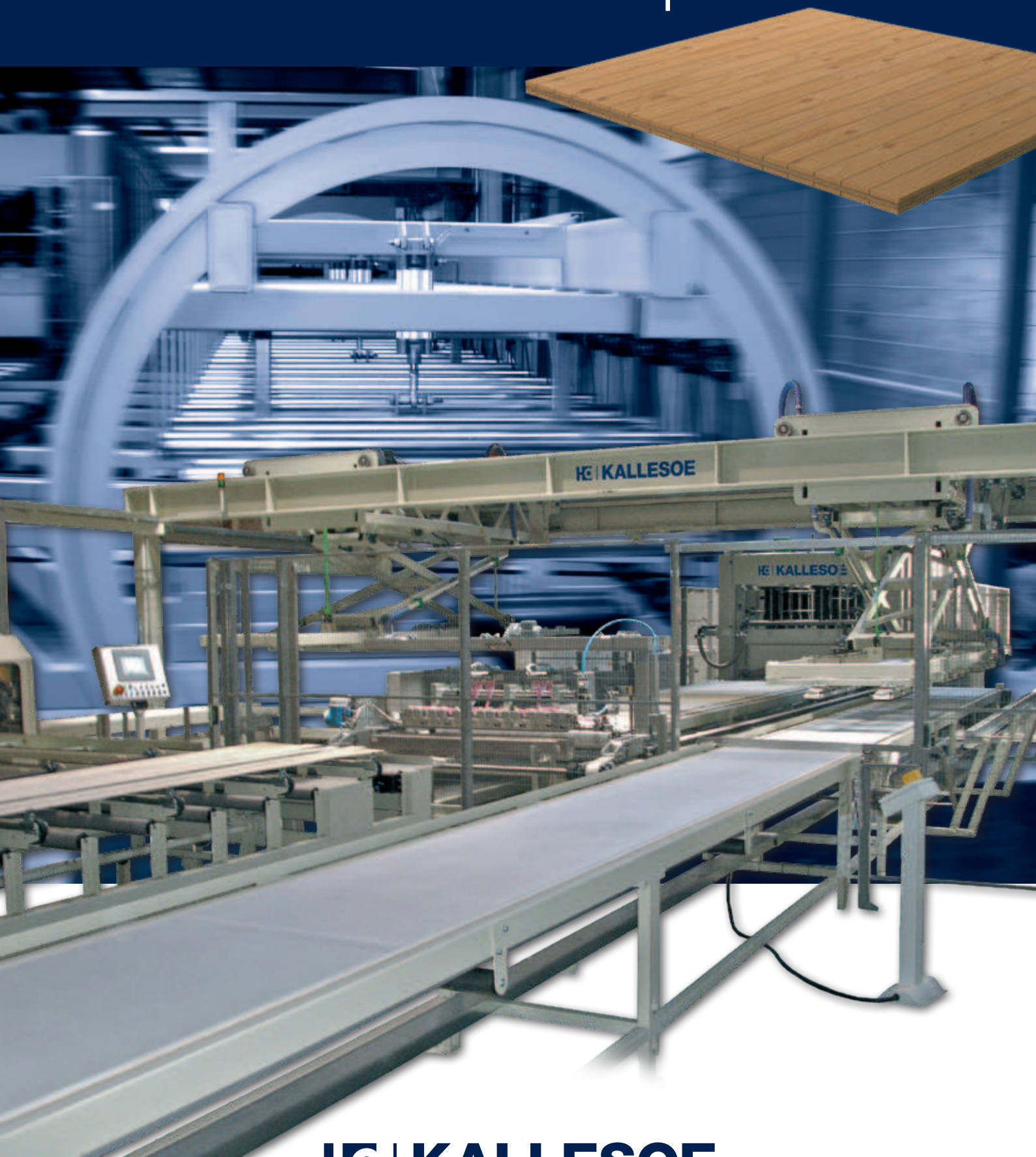


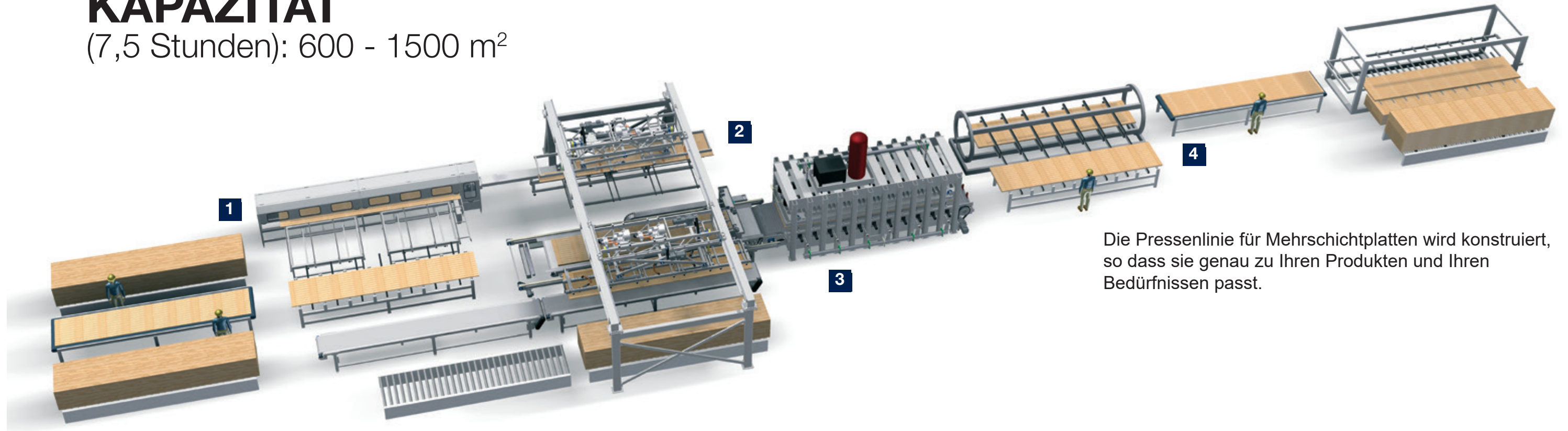
Multiply LV Pressenlinie für Mehrschichtplatten



KALLESOE

KAPAZITÄT

(7,5 Stunden): 600 - 1500 m²



Die Pressenlinie für Mehrschichtplatten wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihren Bedürfnissen passt.

HEISSÖL-PRESSENLINIE

Die Heißöl-Pressenlinie von Kallesoe Machinery kann 1-Schicht, 3-Schicht und Mehrschichtmassivholzplatten produzieren.

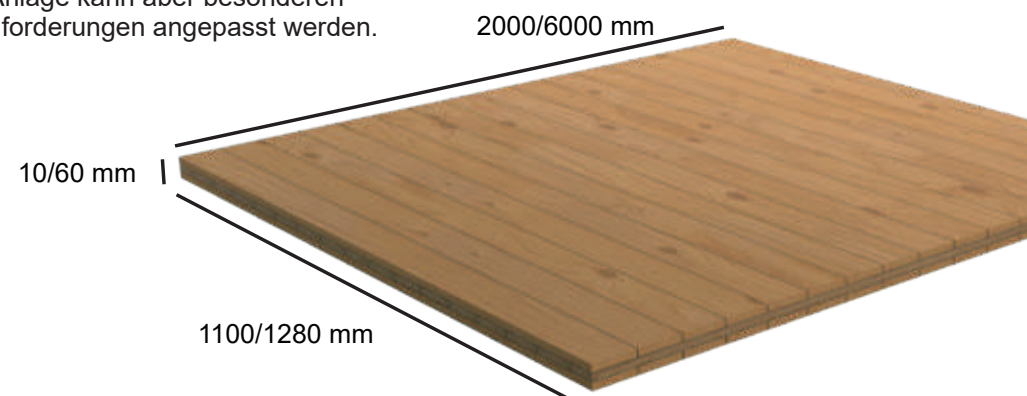
Die Linie zeichnet sich durch ihre hohe Geschwindigkeit und durch den vollautomatischen Beileimungs- und Presszyklus aus, der die Zahl der notwendigen Bediener reduziert.

Die Linie umfasst ein Zufuhrsystem für Längs- und Querlamellen, ein Legesystem mit Vakuumheber, ein (doppeltes) Beileimungssystem und eine Heißöl-Pressenlinie. Die Anlage ist durch einen Optimierungs- (Reparatur-)Bereich mit Plattendreher und eine automatische Stapleinheit ergänzt worden.

Die Linie kann eine höhere Kapazität erreichen, falls die Heißöl-Pressenlinie durch eine Hochfrequenzpresse ersetzt wird.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die Abbildung zeigt die Mindest- und Höchstmaße des fertigen Produkts, die Anlage kann aber besonderen kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.



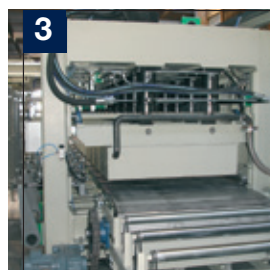
Bei dieser Anlage verläuft das Auflegen der Längs- sowie der Querlamellen als Ausgangspunkt manuell, aber genau wie der Rest der Produktionslinie kann auch dieser Teil automatisiert werden.

Der automatische Prozess stellt sicher, dass die Lamellen in der gewünschten Anzahl von Lagen aufgelegt werden, bevor sie in die Presse geführt werden. Die Längslamellen werden kantenverleimt, bevor sie mit Hilfe eines Vakuumhebers auf den Zufuhrtrichter vor der Presse angehoben wird. Eine Verleimeinheit („Gardinenverleimer“) auf diesem Zufuhrtrichter trägt Kleber zwischen den einzelnen Lamellenschichten auf.



Die dargestellte Produktionslinie ist für die Handhabung von vorgeleimten Querlamellen vorbereitet, die dem Vakuumheber automatisch zugeführt werden. Dadurch werden Bediener für andere Zwecke freigegeben.

Durch den Einsatz einer Heißöl-Pressenlinie kann eine Arbeitstemperatur von 150° C erreicht werden, um die Aushärtung der bis zu 60 mm starken Platten zu beschleunigen.



Die Wärme wird von einem externen Heißölsystem erzeugt, die über eine freistehende Heizvorrichtung mit Wärmetauschern und Umwälzpumpen mit der Presse verbunden ist. Das Öl zirkuliert in den Labyrinthgängen der Pressenplatten und gewährleistet so eine gleichmäßige Wärmeverteilung in den Platten.

In der Presse wird das Holz über ein Stahlband weitertransportiert. Das Stahlband besitzt eine erhöhte Beständigkeit gegenüber den hohen Temperaturen und ist für alle Arten von Klebstoffen ideal. Die Presszeit ist abhängig von der Art des Klebstoffes, der Stärke der Platten und der Anzahl von Lagen in den Platten.



Wenn die Platten in der Presse ausgehärtet sind, werden sie in eine Optimierungsstation geleitet, die die Platten dreht, so dass Reparaturarbeiten einfach und reibungslos durchgeführt werden können.

Die Holzplatten werden automatisch in den Plattenstapler Typ KA5 geführt. Die KA5 stapelt die Platten mittels Stahlarme, die das Holz auf eine Palette heben. Das Holz wird ausgerichtet, bevor es gestapelt wird.

EINE LÖSUNG VON KALLESOE MACHINERY SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

TECHNISCHE DATEN

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

600 m² - 1500 m²

ZUBEHÖR

Die Pressenanlage kann Ihren Bedürfnissen angepasst und mit verschiedenen Lösungen erweitert werden.



VOR DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:

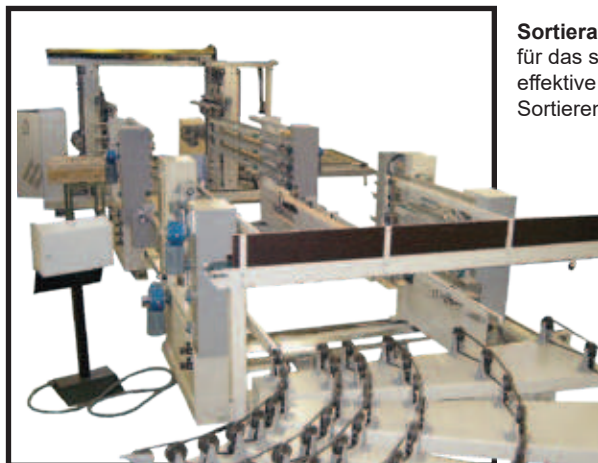
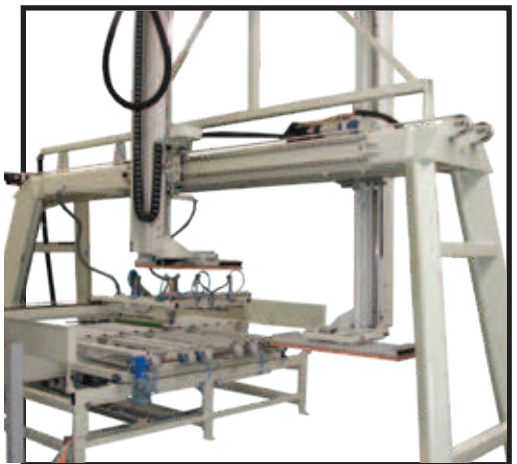


Abstapler
für das automatische
Abstapeln der Werk-
stücke von Paletten

Vakuumheber
für das schnelle und
präzise Zuführen
und Stapeln von
Lamellen

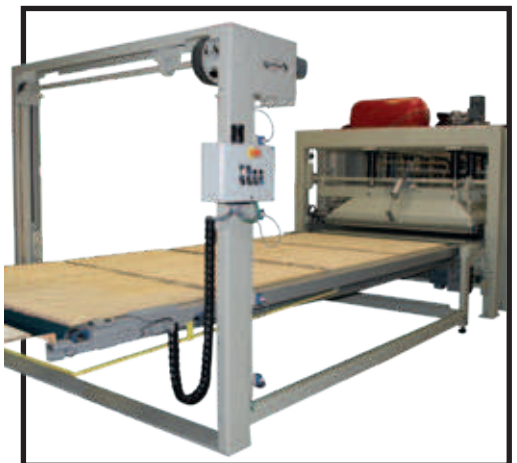
NACH DER ANLAGE

kann z.B. Folgendes installiert werden:



Sortieranlage KS2
für das schnelle und
effektive manuelle
Sortieren der Lamellen

Plattenstapler KA1
für das automatische
Stapeln von fertigen
Platten



K | KALLESOE

Kallesoe Machinery A/S, Bredgade 115
DK-6940 Lem, Tel: +45 97 34 15 55
sales@kallesoe-as.dk
www.kallesoemachinery.com