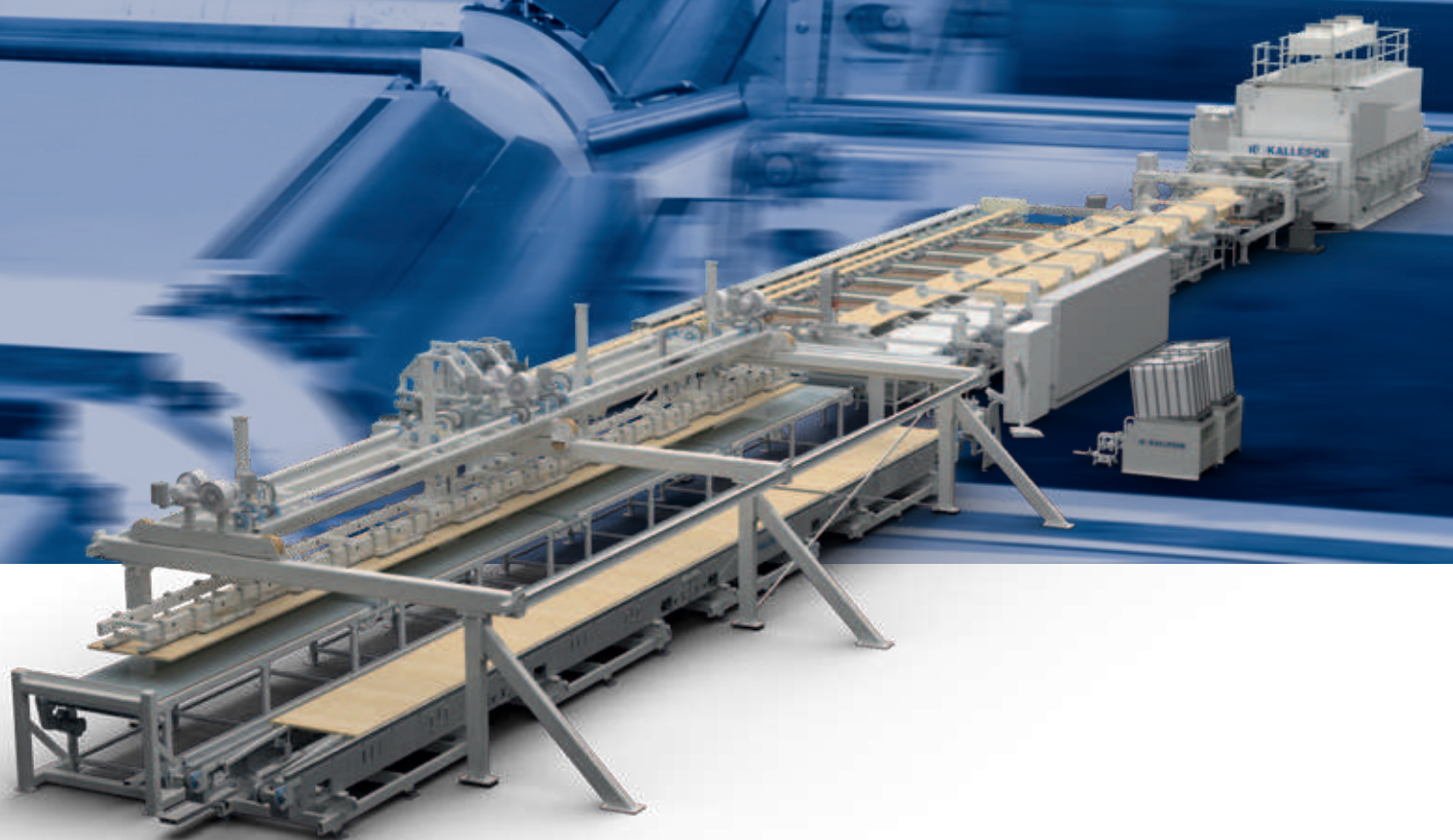


Combi press für BSH- und BSP-Produktion

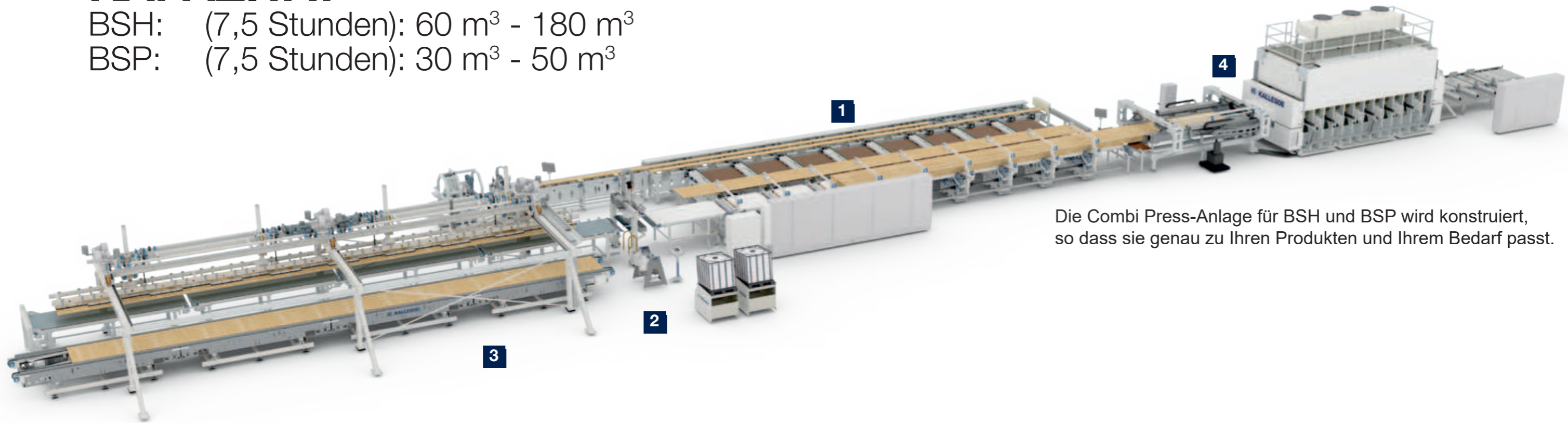


KALLESOE

KAPAZITÄT

BSH: (7,5 Stunden): 60 m³ - 180 m³

BSP: (7,5 Stunden): 30 m³ - 50 m³



Die Combi Press-Anlage für BSH und BSP wird konstruiert, so dass sie genau zu Ihren Produkten und Ihrem Bedarf passt.

COMBI PRESS

Diese leistungsfähige Hochfrequenzanlage mit ihrer besonderen Paketierung ermöglicht die Herstellung von zwei Produkttypen in einem und demselben System.

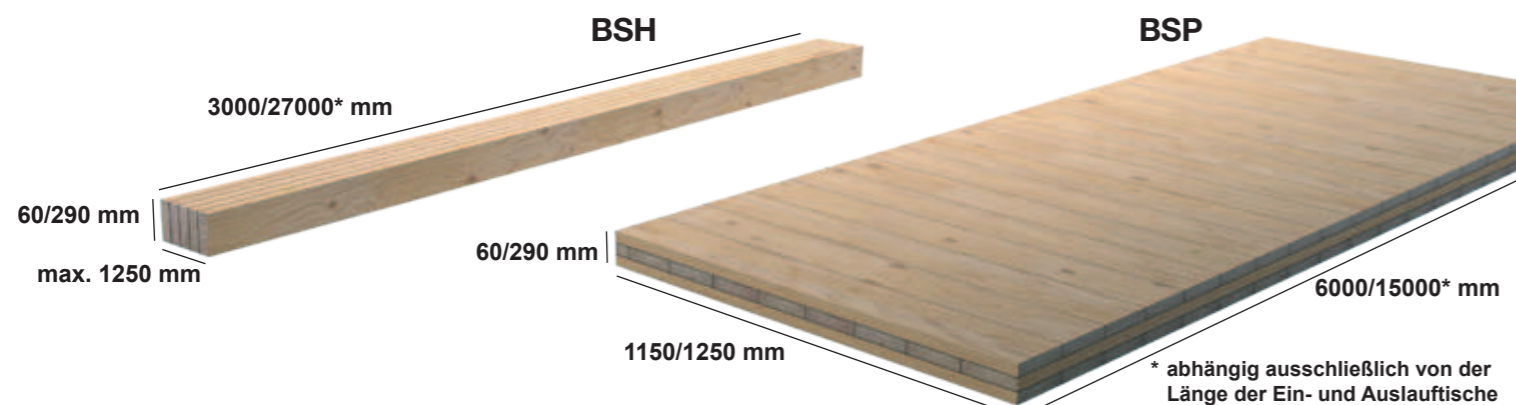
Dadurch kann das Produktprogramm erweitert und die Kapazität erhöht werden, ohne einen wesentlich größeren Platzbedarf.

Die Vorteile des Aushärtens durch Hochfrequenz sind kurze Presszeiten und erhöhte Kapazität – ideal für eine Just-in-time-Produktion.

Die veranschaulichte Combi Press-Anlage handhabt Elemente bis 27 Metern Länge (endloses Pressen), und jede Anlage wird kundenspezifisch hergestellt.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die Abbildung zeigt die Mindest- und Höchstmaße des fertigen Produkts, die Anlage kann aber besonderen kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.



BSH

Bei der Herstellung von BSH wird der Kleber durch Flächenbeimung von oben aufgetragen. Die geleimten Lamellen werden einzeln quergeführt, aufgerichtet, gesammelt und zu einem Block festgehalten. Darauf wird der Block auf das Förderband der Paketierung gelegt, das ihn in die Presse leitet.



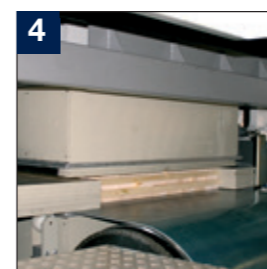
BSP

Bei der Herstellung von BSP können die Längslamellen kantenverleimt werden. Die Lamellen werden auf eine vorläufige Sammelstelle quergeführt, wo sie zu einer Lage gesammelt werden, der anschließend auf das Förderband der Paketierung gehoben wird, damit weitere Lagen hinzugefügt werden können.



Der Block fährt rückwärts unter den Vakuumheber, wo die Querlamellen hinzugefügt werden. Zwischen jede Lage wird Kleber mit Hilfe einer Flächengießmaschine in voller Breite aufgetragen.

Die BSP-Platte kann mit einer zweiten Lage von Längslamellen fertiggestellt werden, oder aber der Vorgang wird wiederholt, bis die gewünschte Anzahl von Lagen erreicht ist.



BSH und BSP

Das fertige Pressgut wird in die Hochfrequenzpresse geleitet, in der es von oben und von der Seite gepresst wird, während die HF-Energie blitzschnell den Kleber aushärten lässt.

EINE LÖSUNG VON KALLESOE MACHINERY SICHERT IHNEN:

- Robuste und zuverlässige Produkte
- Einfache und logische Bedienung
- Flexible Lösungen
- Hohe Kapazität und niedrigen Energieverbrauch
- Produktionssteigerung

TECHNISCHE DATEN

Generator: 80 - 200 kW

Kapazität pro Schicht (7,5 Stunden):

BSH: 60 m³ - 180 m³
BSP: 30 m³ - 50 m³

WARUM EINE **KALLESOE**-LÖSUNG WÄHLEN

Kallesoe Machinery hat eine langjährige und stolze Tradition in der Entwicklung und Herstellung von Lamelliersystemen und Anlagen für Kunden weltweit.

Unsere flexiblen und maßgeschneiderten Lösungen sind kundenspezifisch gestaltet, um den physischen Rahmen und den Anforderungen des Kunden nachzukommen.

Wir legen Wert auf hohe Qualität, Leistung und Zuverlässigkeit, was es für unsere Kunden natürlich macht, eine Kallesoe-Lösung zu wählen.

Lesen Sie mehr über unsere Produkte und Möglichkeiten:

www.kallesoemachinery.com



K | **KALLESOE**

Kallesoe Machinery A/S, Bredgade 115
DK-6940 Lem, Tel: +45 97 34 15 55
sales@kallesoe-as.dk
www.kallesoemachinery.com